

530-1200-27

Marteau INDECO - 650 kg - HP 1200 W - p/réto de 6.5 à 16 to - réf. 2216



DONNEES TECHNIQUES INDIVIDUELLES

INFORMATIONS DE BASE

--- Transport

Poids en ordre de marche	650 kg
Poids sans attache	525 kg
Hauteur transport (hors-tout)	1750 mm

--- Spécificités

Poids de l'outil	37 kg
Diamètre de l'outil	90 mm
Longueur de l'outil	760 mm
Nombre de frappes par minute	450-980
Classe d'énergie par frappe	1490 joules
Energie max absorbée	17 kW
Température de l'huile	-20 à + 75 ° C
Viscosité huile à 30-70°C	15 + 90 cst

SYSTEME HYDRAULIQUE

--- Pressions/débits (accessoires)

Débit d'huile L1 (min/max)	70-105 lt/min
Pression de service L1 (min/max)	105-130 bar

EQUIPEMENTS STANDARDS

--- Attache

--- Plaque fixation

--- Adaptation

Adaptation possible s/machine	6.5 à 16 to
Adaptation optimale s/machine	8 à 13 to

--- Equipements divers