

530-100-5

Marteau INDECO - 59 kg - HP 100 TP - p/rétro de 0.5 à 2 to - réf. 00017



DONNEES TECHNIQUES INDIVIDUELLES

INFORMATIONS DE BASE

--- Transport

Poids en ordre de marche 59 kg

Poids sans attache 48 kg

Largeur transport (hors-tout) 270 mm

Hauteur transport (hors-tout) 815 mm

--- Spécificités

Poids de l'outil 3.5 kg

Diamètre de l'outil 42 mm

Longueur de l'outil 370 mm

Nombre de frappes par minute 400-1900

Classe d'énergie par frappe 170 joules

Energie max absorbée 3,5 kW

Température de l'huile -20 à + 75 ° C

Viscosité huile à 30-70°C 15 + 90 cst

SYSTEME HYDRAULIQUE

--- Pressions/débits (accessoires)

Débit d'huile L1 (min/max) 10-28 lt/min

Pression de service L1 (min/max) 105-125 bar

EQUIPEMENTS STANDARDS

--- Attache

--- Plaque fixation

--- Adaptation

Adaptation possible s/machine 0.5 à 2 to

Adaptation optimale s/machine 1 to

--- Equipements divers