

530-150-90

Hammer INDECO - 80 kg - HP 150 HD/TP - für Bagger von 0.7-3 to - Ref. 28296



INDIVIDUELLE TECHNISCHE DATEN

GRUNDINFORMATIONEN

--- Transport	
Arbeitsgewicht	80/98 kg
Gewicht ohne Aufhängung	70/88 kg
Länge ohne Aufhängung	995 mm
Länge mit Aufhängung	995 mm
Transportbreite (über alles)	270 mm
Transporthöhe (über alles)	995 mm

--- Besonderheiten

Gewicht Werkzeug	5 kg
Durchmesser Werkzeug	45 mm
Länge Werkzeug	440 mm
Schlagzahl pro Minute	470-1780
Energieklasse pro Schlag	200 joules
Absorbierte Energie max.	5.5 kW
Öltemperatur	-20 à +75 ° C
Öl-Viskosität bei 30-70 Grad C	15 + 90 cst

HYDRAULIKSYSTEM

--- Druck/Menge (Zubehör)

Litermenge Öl (min/max)	15-40 lt/min
Empfohlene Ölmenge	15-40 lt/min
Arbeitsdruck (min/max)	105-125 bar
Empfohlener Arbeitsdruck	105-125 bar
Druck Rücklauf max.	13 bar

STANDARD-AUSRÜSTUNGEN

--- Aufhängung

Bohrtyp MTA	A1 B2
Bohrung MTA (A) - Lochdurchmesser	oui 18 mm
Bohrung MTA (B) - Lochdurchmesser	oui 17 mm
Andere Bohrungen	non

--- Plaque fixation

Länge der Anbauplatte	270 mm
Breite der Anbauplatte	195 mm
Dicke der Anbauplatte	15 mm

--- Anpassung

Anpassung möglich auf Maschine	0.7 à 3 to
Optimale Anpassung auf Maschine	0.8 à 2.5 to

--- Verschiedenes Zubehör

LwA (aussen)	123 dBA
Schallgedämpft	non