

530-150-63

Hammer INDECO - 98 kg - HP 150 HD - für Bagger von 0.7-3 to - Ref. 26024



## INDIVIDUELLE TECHNISCHE DATEN

## GRUNDINFORMATIONEN

--- Transport

|                              |        |
|------------------------------|--------|
| Arbeitsgewicht               | 98 kg  |
| Gewicht ohne Aufhängung      | 76 kg  |
| Länge ohne Aufhängung        | 990 mm |
| Transportbreite (über alles) | 270 mm |
| Transporthöhe (über alles)   | 211 mm |

## --- Besonderheiten

|                                |                 |
|--------------------------------|-----------------|
| Gewicht Werkzeug               | 5 kg            |
| Durchmesser Werkzeug           | 45 mm           |
| Länge Werkzeug                 | 440 mm          |
| Schlagzahl pro Minute          | 540-2040        |
| Energieklasse pro Schlag       | 200 joules      |
| Absorbierte Energie max.       | 5.5 kW          |
| Öltemperatur                   | -20° à +75° ° C |
| Öl-Viskosität bei 30-70 Grad C | 15-90 cst       |

## HYDRAULIKSYSTEM

## --- Druck/Menge (Zubehör)

|                          |              |
|--------------------------|--------------|
| Litermenge Öl (min/max)  | 15-40 lt/min |
| Empfohlene Ölmenge       | 15-40 lt/min |
| Arbeitsdruck (min/max)   | 105-125 bar  |
| Empfohlener Arbeitsdruck | 105-125 bar  |
| Druck Rücklauf max.      | 11 bar       |

## STANDARD-AUSRÜSTUNGEN

## --- Aufhängung

--- Plaque fixation

--- Anpassung

Anpassung möglich auf Maschine 0.7-3 to

## --- Verschiedenes Zubehör

LwA (aussen) 126 dBA