

530-100-3

Hammer INDECO - 48/59 kg - HP 100 TP - für Bagger von 0.5 bis 2 to



INDIVIDUELLE TECHNISCHE DATEN

GRUNDINFORMATIONEN

--- Transport	
Arbeitsgewicht	59 kg
Gewicht ohne Aufhängung	48 kg
Transportbreite (über alles)	270 mm
Transporthöhe (über alles)	815 mm

--- Besonderheiten

Gewicht Werkzeug	3.5 kg
Durchmesser Werkzeug	42 mm
Länge Werkzeug	370 mm
Schlagzahl pro Minute	400-1900
Energieklasse pro Schlag	170 joules
Absorbierte Energie max.	3,5 kW
Öltemperatur	-20 à + 75 ° C
Öl-Viskosität bei 30-70 Grad C	15 + 90 cst

HYDRAULIKSYSTEM

--- Druck/Menge (Zubehör)

Litermenge Öl (min/max)	10-28 lt/min
Arbeitsdruck (min/max)	105-125 bar

STANDARD-AUSRÜSTUNGEN

--- Aufhängung

--- Plaque fixation	
--- Anpassung	
Anpassung möglich auf Maschine	0.5 à 2 to
Optimale Anpassung auf Maschine	1 to

--- Verschiedenes Zubehör