

530-100-2

Hammer INDECO - 48/59 kg - HP 100 TP - für Bagger von 0.5 bis 2 to



INDIVIDUELLE TECHNISCHE DATEN

GRUNDINFORMATIONEN

--- Transport

Arbeitsgewicht 59 kg

Gewicht ohne Aufhängung 48 kg

Transportbreite (über alles) 270 mm

Transporthöhe (über alles) 815 mm

--- Besonderheiten

Gewicht Werkzeug 3.5 kg

Durchmesser Werkzeug 42 mm

Länge Werkzeug 370 mm

Schlagzahl pro Minute 400-1900

Energieklasse pro Schlag 170 joules

Absorbierte Energie max. 3,5 kW

Öltemperatur -20 à + 75 ° C

Öl-Viskosität bei 30-70 Grad C 15 + 90 cst

HYDRAULIKSYSTEM

--- Druck/Menge (Zubehör)

Litermenge Öl (min/max) 10-28 lt/min

Arbeitsdruck (min/max) 105-125 bar

STANDARD-AUSRÜSTUNGEN

--- Aufhängung

--- Plaque fixation

--- Anpassung

Anpassung möglich auf Maschine 0.5 à 2 to

Optimale Anpassung auf Maschine 1 to

--- Verschiedenes Zubehör