

**530-200-0**

**Marteau INDECO - 160 kg - HP 200 - p/rétro de 1.4 à 5 to**



Pression ajustée à l'excavateur: 160 bars	
Poids en ordre de marche	160 kg
Poids sans attache	130 kg
Hauteur transport (hors-tout)	1200 mm
Poids de l'outil	7 kg
Diamètre de l'outil	48 mm
Nombre de frappes par minute	700/1800
Classe d'énergie par frappe	240 joules
Débit d'huile L1 (min/max)	25-45 lt/min
Pression de service L1 (min/max)	105-125 bar
Adaptation optimale s/machine	2 - 4 to

**530-350-0**

**Marteau INDECO - 230 kg - HP 350 - p/rétro de 1.7 à 6.5 to**



Pression ajustée à l'excavateur: 160 bars	
Poids en ordre de marche	230 kg
Poids sans attache	190 kg
Hauteur transport (hors-tout)	1400 mm
Poids de l'outil	10 kg
Diamètre de l'outil	56 mm
Nombre de frappes par minute	540/1540
Classe d'énergie par frappe	450 joules
Débit d'huile L1 (min/max)	30-60 lt/min
Pression de service L1 (min/max)	105-125 bar
Adaptation optimale s/machine	2.5 - 5 to

**530-400-0**

**Marteau INDECO - 230kg - HP 400 - p/rétro de x à x to**



Pression ajustée à l'excavateur: 160 bars	
Poids en ordre de marche	230 kg
Poids sans attache	190 kg
Hauteur transport (hors-tout)	947/1282 mm
Diamètre de l'outil	65 mm
Nombre de frappes par minute	540/1670
Classe d'énergie par frappe	550 joules
Débit d'huile L1 (min/max)	30-65 lt/min
Pression de service L1 (min/max)	105-125 bar
Adaptation optimale s/machine	2.5 - 5 to

**530-100-0**

**Marteau INDECO - 59 kg - HP 100 TP - p/rétro de 0.5 à 2 to**



Pression ajustée à l'excavateur: 160 bars	
Poids en ordre de marche	59 kg
Poids sans attache	48 kg
Hauteur transport (hors-tout)	612/815 mm
Diamètre de l'outil	42 mm
Nombre de frappes par minute	400/1900
Classe d'énergie par frappe	160 joules
Débit d'huile L1 (min/max)	10-28 lt/min
Pression de service L1 (min/max)	105-125 bar
Adaptation optimale s/machine	0.5 - 1.2 to

**530-150-0****Marteau INDECO - 98 kg - HP 150 - p/rétro de 0.7 à 3 to**

Pression ajustée à l'excavateur: 160 bars

Poids en ordre de marche

Poids sans attache

Hauteur transport (hors-tout)

Poids de l'outil

Diamètre de l'outil

Nombre de frappes par minute

Classe d'énergie par frappe

Débit d'huile L1 (min/max)

Pression de service L1 (min/max)

Adaptation optimale s/machine

80/98 kg

70/88 kg

995 mm

5 kg

45 mm

540/2040

200 joules

15-40 lt/min

105-125 bar

0.8 - 2.5 to