

530-521-8

Marteau INDECO - 280 kg - 521/2 W - p/réto de 3 à 7 T - réf. 22641



DONNÉES TECHNIQUES INDIVIDUELLES

INFORMATIONS DE BASE

--- Transport

Poids en ordre de marche	280 kg
Poids sans attache	250 kg
Hauteur transport (hors-tout)	1500 mm

--- Spécificités

Poids de l'outil	15 kg
Diamètre de l'outil	65 mm
Longueur de l'outil	600 mm
Nombre de frappes par minute	600-1000
Classe d'énergie par frappe	550 joules
Energie max absorbée	11 kW
Température de l'huile	-20° à + 75° ° C
Viscosité huile à 30-70°C	15 + 90 cst

SYSTEME HYDRAULIQUE

--- Pressions/débits (accessoires)

Débit d'huile L1 (min/max)	40-65 lt/min
Pression de service L1 (min/max)	110-120 bar

EQUIPEMENTS STANDARDS

--- Attache

--- Plaque fixation

--- Adaptation

Adaptation possible s/machine	2.5 à 6 to
Adaptation optimale s/machine	3.5 à 5 to

--- Equipements divers