

530-5000-8

Marteau INDECO - 3'000 kg - 5000/1 W - p/réto de 27 à 50 to - réf. 1270



## DONNÉES TECHNIQUES INDIVIDUELLES

### INFORMATIONS DE BASE

--- Transport

Poids en ordre de marche	3000 kg
Poids sans attache	2500 kg
Hauteur transport (hors-tout)	2830 mm

--- Spécificités

Poids de l'outil	200 kg
Diamètre de l'outil	160 mm
Longueur de l'outil	1320 mm
Nombre de frappes par minute	310-670
Classe d'énergie par frappe	7660 joules
Energie max absorbée	55 kW
Température de l'huile	-20 à + 75 ° C
Viscosité huile à 30-70°C	15 + 90 cst

### SYSTEME HYDRAULIQUE

--- Pressions/débits (accessoires)

Débit d'huile L1 (min/max)	190-265 lt/min
Pression de service L1 (min/max)	130-160 bar

### EQUIPEMENTS STANDARDS

--- Attache

--- Plaque fixation

--- Adaptation

Adaptation possible s/machine	27 à 50 to
Adaptation optimale s/machine	30 à 40 to

--- Equipements divers