

530-27-11

Marteau INDECO - 1'300 kg - HB 27 - p/réto de 17 à 25 T - réf. 8340



#### DONNÉES TECHNIQUES INDIVIDUELLES

##### INFORMATIONS DE BASE

--- Transport

Poids en ordre de marche	1300 kg
Hauteur transport (hors-tout)	2250 mm

##### --- Spécificités

Poids de l'outil	88 kg
Diamètre de l'outil	120 mm
Longueur de l'outil	1000 mm
Nombre de frappes par minute	350-600
Energie max absorbée	22 kW
Température de l'huile	-20° -+75° ° C
Viscosité huile à 30-70°C	15+90 cst

##### SYSTEME HYDRAULIQUE

##### --- Pressions/débits (accessoires)

Débit d'huile L1 (min/max)	100-140 lt/min
----------------------------	----------------

##### EQUIPEMENTS STANDARDS

##### --- Attache

--- Plaque fixation  
 --- Adaptation

Adaptation possible s/machine	17 à 25 to
Adaptation optimale s/machine	17 à 25 to

##### --- Equipements divers