

530-2500-26

Marteau INDECO - 1'500 kg - HP 2500 W - p/réto de 16 à 28 to - réf. 6064



DONNÉES TECHNIQUES INDIVIDUELLES

INFORMATIONS DE BASE

| | |
|-------------------------------|---------|
| --- Transport | |
| Poids en ordre de marche | 1500 kg |
| Poids sans attache | 1200 kg |
| Longueur sans attache | 2260 mm |
| Largeur transport (hors-tout) | 480 mm |
| Hauteur transport (hors-tout) | 640 mm |

--- Spécificités

| | |
|------------------------------|---------------|
| Poids de l'outil | 105 kg |
| Diamètre de l'outil | 130 mm |
| Longueur de l'outil | 1530 mm |
| Nombre de frappes par minute | 400-870 |
| Classe d'énergie par frappe | 3320 joules |
| Energie max absorbée | 30 kW |
| Température de l'huile | -20 à +75 ° C |
| Viscosité huile à 30-70°C | 15 + 90 cst |

SYSTEME HYDRAULIQUE

--- Pressions/débits (accessoires)

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Débit d'huile L1 (min/max) | 125-160 lt/min |
| Pression de service L1 (min/max) | 115-140 bar |

EQUIPEMENTS STANDARDS

--- Attache

| | |
|------------------------------------|--------|
| --- Plaque fixation | |
| Longueur de la plaque de fixation | 480 mm |
| Largeur de la plaque de fixation | 640 mm |
| Epaisseur de la plaque de fixation | 30 mm |

--- Adaptation

| | |
|-------------------------------|------------|
| Adaptation possible s/machine | 16 à 28 to |
| Adaptation optimale s/machine | 19 à 24 to |

--- Equipements divers

| | |
|-----------------|---------|
| LwA (extérieur) | 123 dBA |
|-----------------|---------|