

530-2500-19

Marteau INDECO - 1'500 kg - HP 2500 W - p/réto de 16 à 28 to - réf. 5537



DONNÉES TECHNIQUES INDIVIDUELLES

INFORMATIONS DE BASE

--- Transport	
Poids en ordre de marche	1500 kg
Poids sans attache	1200 kg
Longueur sans attache	2260 mm
Largeur transport (hors-tout)	640 mm
Hauteur transport (hors-tout)	480 mm

--- Spécificités

Poids de l'outil	105 kg
Diamètre de l'outil	130 mm
Longueur de l'outil	1530 mm
Nombre de frappes par minute	400-870
Classe d'énergie par frappe	3320 joules
Energie max absorbée	30 kW
Température de l'huile	-20° à +75° ° C
Viscosité huile à 30-70°C	15-19 cst

SYSTEME HYDRAULIQUE

--- Pressions/débits (accessoires)

Débit d'huile L1 (min/max)	125-160 lt/min
Débit d'huile conseillé	125-160 lt/min
Pression de service L1 (min/max)	115-140 bar
Pression de service conseillée	115-140 bar
Pression retour max L1	7 bar

EQUIPEMENTS STANDARDS

--- Attache

--- Plaque fixation	
--- Adaptation	
Adaptation possible s/machine	16-27 to
Adaptation optimale s/machine	16-27 to

--- Equipements divers

LwA (extérieur)	126 dBA
Insonorisé	oui