

530-2000-22

Marteau INDECO - 1'200 kg - HP 2000 W - p/réto de 15 à 25 to - réf. 1897



DONNÉES TECHNIQUES INDIVIDUELLES

INFORMATIONS DE BASE

--- Transport

| | |
|-------------------------------|---------|
| Poids en ordre de marche | 1200 kg |
| Poids sans attache | 900 kg |
| Largeur transport (hors-tout) | 640 mm |
| Hauteur transport (hors-tout) | 2140 mm |

--- Spécificités

| | |
|------------------------------|----------------|
| Poids de l'outil | 86 kg |
| Diamètre de l'outil | 120 mm |
| Longueur de l'outil | 1000 mm |
| Nombre de frappes par minute | 460-940 |
| Classe d'énergie par frappe | 2500 joules |
| Energie max absorbée | 28 kW |
| Température de l'huile | -20 à + 75 ° C |
| Viscosité huile à 30-70°C | 15 + 90 cst |

SYSTEME HYDRAULIQUE

--- Pressions/débits (accessoires)

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Débit d'huile L1 (min/max) | 110-150 lt/min |
| Pression de service L1 (min/max) | 115-140 bar |

EQUIPEMENTS STANDARDS

--- Attache

- Plaque fixation
- Adaptation

| | |
|-------------------------------|------------|
| Adaptation possible s/machine | 15 à 25 to |
| Adaptation optimale s/machine | 18 à 22 to |

--- Equipements divers