

530-200-30

Marteau INDECO - 160 kg - HP 200 W/TP - p/rétro de 1.4 à 5 to - réf. 24947



DONNÉES TECHNIQUES INDIVIDUELLES

INFORMATIONS DE BASE

--- Transport

Poids en ordre de marche	160 kg
Poids sans attache	130 kg
Largeur transport (hors-tout)	360 mm
Hauteur transport (hors-tout)	1200 mm

--- Spécificités

Poids de l'outil	7 kg
Diamètre de l'outil	48 mm
Longueur de l'outil	530 mm
Nombre de frappes par minute	700-1800
Classe d'énergie par frappe	300 joules
Energie max absorbée	7 kW
Température de l'huile	-20 à + 75 ° C
Viscosité huile à 30-70°C	15 + 90 cst

SYSTEME HYDRAULIQUE

--- Pressions/débits (accessoires)

Débit d'huile L1 (min/max)	25-45 lt/min
Pression de service L1 (min/max)	105-125 bar

EQUIPEMENTS STANDARDS

--- Attache

--- Plaque fixation
 --- Adaptation

Adaptation possible s/machine	1.4 à 5 to
Adaptation optimale s/machine	2 à 4 to

--- Equipements divers