

530-12000-3

Marteau INDECO - 7'800 kg - HP 12000 - p/réto de 45 à 120 to - réf. 66



DONNÉES TECHNIQUES INDIVIDUELLES

INFORMATIONS DE BASE

--- Transport	
Poids en ordre de marche	7800 kg
Poids sans attache	6500 kg
Hauteur transport (hors-tout)	3500 mm
--- Spécificités	
Poids de l'outil	410 kg
Diamètre de l'outil	215 mm
Longueur de l'outil	1600 mm
Nombre de frappes par minute	240-550
Classe d'énergie par frappe	18680 joules
Energie max absorbée	98 kW
Température de l'huile	-20 à + 75 ° C
Viscosité huile à 30-70°C	15 + 90 cst

SYSTEME HYDRAULIQUE

--- Pressions/débits (accessoires)

Débit d'huile L1 (min/max)	325-420 lt/min
Pression de service L1 (min/max)	140-180 bar

EQUIPEMENTS STANDARDS

--- Attache

--- Plaque fixation	
--- Adaptation	
Adaptation possible s/machine	45 à 120 to
Adaptation optimale s/machine	58 à 90 to

--- Equipements divers