

530-100-3

Marteau INDECO - 59 kg - HP 100 TP - p/réto de 0.5 à 2 to - réf. 00019



DONNÉES TECHNIQUES INDIVIDUELLES

INFORMATIONS DE BASE

--- Transport

Poids en ordre de marche	59 kg
Poids sans attache	48 kg
Largeur transport (hors-tout)	270 mm
Hauteur transport (hors-tout)	815 mm

--- Spécificités

Poids de l'outil	3.5 kg
Diamètre de l'outil	42 mm
Longueur de l'outil	370 mm
Nombre de frappes par minute	400-1900
Classe d'énergie par frappe	170 joules
Energie max absorbée	3,5 kW
Température de l'huile	-20 à + 75 ° C
Viscosité huile à 30-70°C	15 + 90 cst

SYSTEME HYDRAULIQUE

--- Pressions/débits (accessoires)

Débit d'huile L1 (min/max)	10-28 lt/min
Pression de service L1 (min/max)	105-125 bar

EQUIPEMENTS STANDARDS

--- Attache

--- Plaque fixation

--- Adaptation

Adaptation possible s/machine	0.5 à 2 to
Adaptation optimale s/machine	1 to

--- Equipements divers