

524-207-0

Pince universelle - 2200 kg - 450 mm - p/15-23 to



## DONNÉES TECHNIQUES INDIVIDUELLES

### INFORMATIONS DE BASE

|                                   |                   |
|-----------------------------------|-------------------|
| --- Transport                     |                   |
| Poids sans attache                | 2260 kg           |
| Dimensions hors-tout (LxlxH)      | 2200x1200x1000 mm |
| Longueur sans attache             | 2200 mm           |
| --- Spécificités                  |                   |
| Pince broyeur                     | oui               |
| Pince cisaille                    | non               |
| Pince démolition                  | non               |
| Force de serrage à l'extrémité    | 90 to             |
| Force de serrage aux couteaux     | 350 to            |
| Couteau                           | oui               |
| Longueur des couteaux             | 440 mm            |
| Fixation des couteaux             | boulonné          |
| Diamètre maximum de coupe (métal) | 35 mm             |
| Ouverture de la mâchoire          | 450 mm            |
| Longueur de la mâchoire           | 600/830 mm        |
| Largeur mâchoires fixes           | 380/510 mm        |

### SYSTEME HYDRAULIQUE

#### --- Pressions/débits (accessoires)

|                                  |                |
|----------------------------------|----------------|
| Nombre conduites sur accessoires | 4              |
| Position pince ou marteau        | pince          |
| Débit d'huile L1 (min/max)       | 150/250 lt/min |
| Pression de service L1 (min/max) | 350 bar        |
| Débit d'huile L2 (min/max)       | 10/20 lt/min   |
| Pression de service L2 (min/max) | 140 bar        |

### EQUIPEMENTS STANDARDS

#### --- Attache

|                     |    |
|---------------------|----|
| --- Perçage MTA     |    |
| Type de perçage MTA | IJ |

#### --- Adaptation

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Adaptation possible s/machine | 14-25 to |
| Adaptation optimale s/machine | 15-23 to |